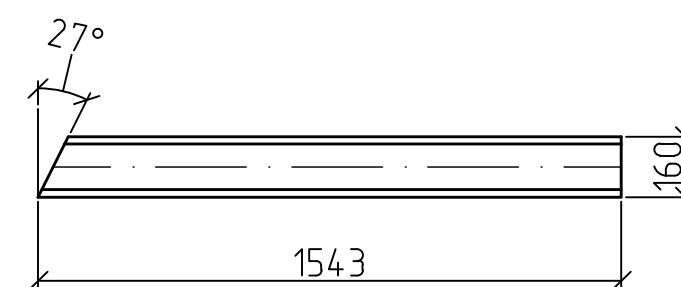






Деталь поз. 9



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чение
		Швеллер 10У ГОСТ 8240-97 См3сн2 ГОСТ 535-2005			
1	По настоящему чертежу	L=1190	1	10,22	
2	По настоящему чертежу	L=2864	2	24,60	
3	По настоящему чертежу	L=1125	1	9,66	
		Швеллер 20У ГОСТ 8240-97 См3сн2 ГОСТ 535-2005			
4	По настоящему чертежу	L=4550***	2	83,72	
5	По настоящему чертежу	L=1640	1	30,18	
		Уголок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-93 См3сн2 ГОСТ 535-2005			
6	По настоящему чертежу	L=915	2	4,40	
7	По настоящему чертежу	L=1380	2	6,64	
		Швеллер 16У ГОСТ 8240-97 См3сн2 ГОСТ 535-2005			
9	По настоящему чертежу	L=1543	1	21,91	
10	По настоящему чертежу	L=1640	1	23,29	
		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 См3сн5 ГОСТ 14637-80			
11	По настоящему чертежу	110x220	4	1,52	
12	По настоящему чертежу	80x120	3	0,6	
13	По настоящему чертежу	150x180	2	1,7	
14	По настоящему чертежу	80x130	2	0,65	

Итого: 346,56 кз

1. Общие данные – см. черт. К 3088–ТМ лист 1.
2. Монтажно–сборочный черт. – см. черт. К 3088–ТМ лист 2.
3. * Размеры для справки.
4. ** Размеры уточнить на монтаже.
5. *** Размер с учетом подгонки.
6. Чертеж выполнен на основании чертежа 1–43–ТМ–371 лист 6.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
8. Сварку выполнить по ГОСТ 5264–80 электродами Э46А по ГОСТ 9467–75.
9. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей $\sqrt{Rz\ 160}$.
10. Изготовить один комплект.

						К 3088-ТМ			
						ЗАО "Саровская генерирующая компания"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена главного паропровода котла БКЗ-160 ст. № 7	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Перебалова				12.13		Р	7	
Пров.	Дралюк				12.13				
Т.контр.	Воронина				12.13				
						Опорная металлоконструкция	ОАО "Инженерный центр энергетики Урала" – предприятие "УралОГРЭС"		
Н.контр.	Воронина				12.13				